



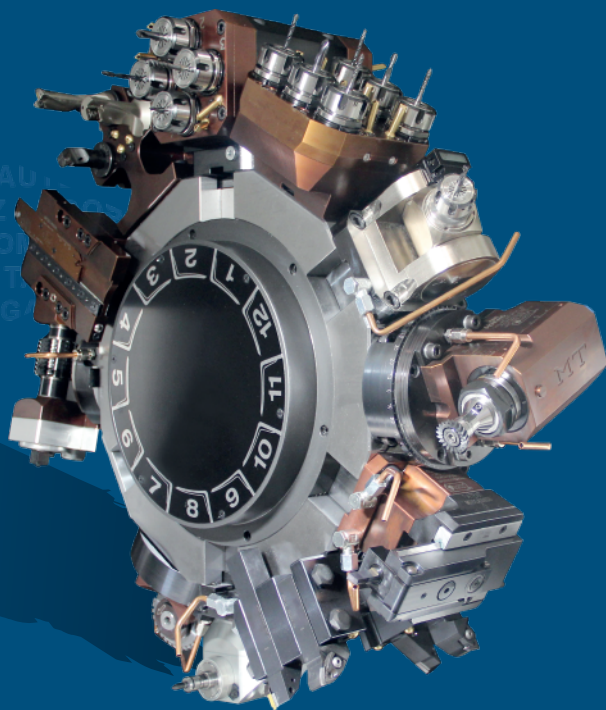
研发与创新-意大利制造



意大利MT动力刀座

MT 让车削变得更多样

MT MAKES TURNING MORE DIVERSE



2年质保

始于1972

家族传承·专注品质



Tailored to Perfection

● ● ●
MT让车削变得更多样

MT公司

MT成立于1972年，总部位于意大利Rimini地区的San Giovanni。凭借丰富的车削经验，MT不断增加产品种类，现在MT制造的动力刀座已超过20,000多个不同型号，适用于世界上所有主要品牌的数控车床，如：德马吉森精机，日本泷泽，中村留，mazak，日本大隈、迪恩（斗山）、起亚（威亚）货泉、台湾泷泽、洽群、永进、程泰等。适用的刀架厂商如巴拉法蒂、迪普马、肖特。适用的走心机如Citizen，Nexturn，Nomura，Tornos，Tsunami。

产品质量

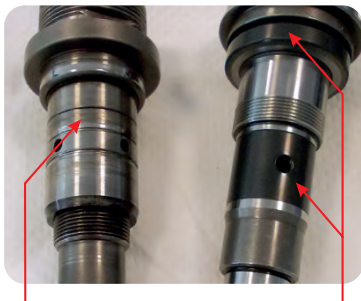
MT产品100%在意大利工厂生产，并且严格执行质量管理和检验流程：

- 所有原材料均经过认证并可追溯
- 严格的热处理控制
- 关键部件**100%检验**
- 每只主轴都进行圆度和同轴度检测，确保刀座的跳动不超过**4μm**
- 每个动力刀座和固定刀座均经过最终的检验和测试
- 每个动力刀座和固定刀座的侧面均有激光雕刻的**序列号**，以便识别产品的生产和发货日期

技术解决方案

我们采用先进的设备，最前沿的解决方案，最大限度地提高产品性能、切削能力和使用寿命，包括：

- 每个动力刀座均采用**高精度，长寿命轴承**
- 采用**磨削螺旋伞齿轮**
- 密封接触面采用**陶瓷涂层**，耐腐蚀、抗变形，增加了轴、轴承和密封件的寿命
- 采用陶瓷涂层的**组合密封**，可以实现70bar内冷



我们竞争对手使用
不带陶瓷涂层的轴

MT使用**陶瓷涂层**的轴



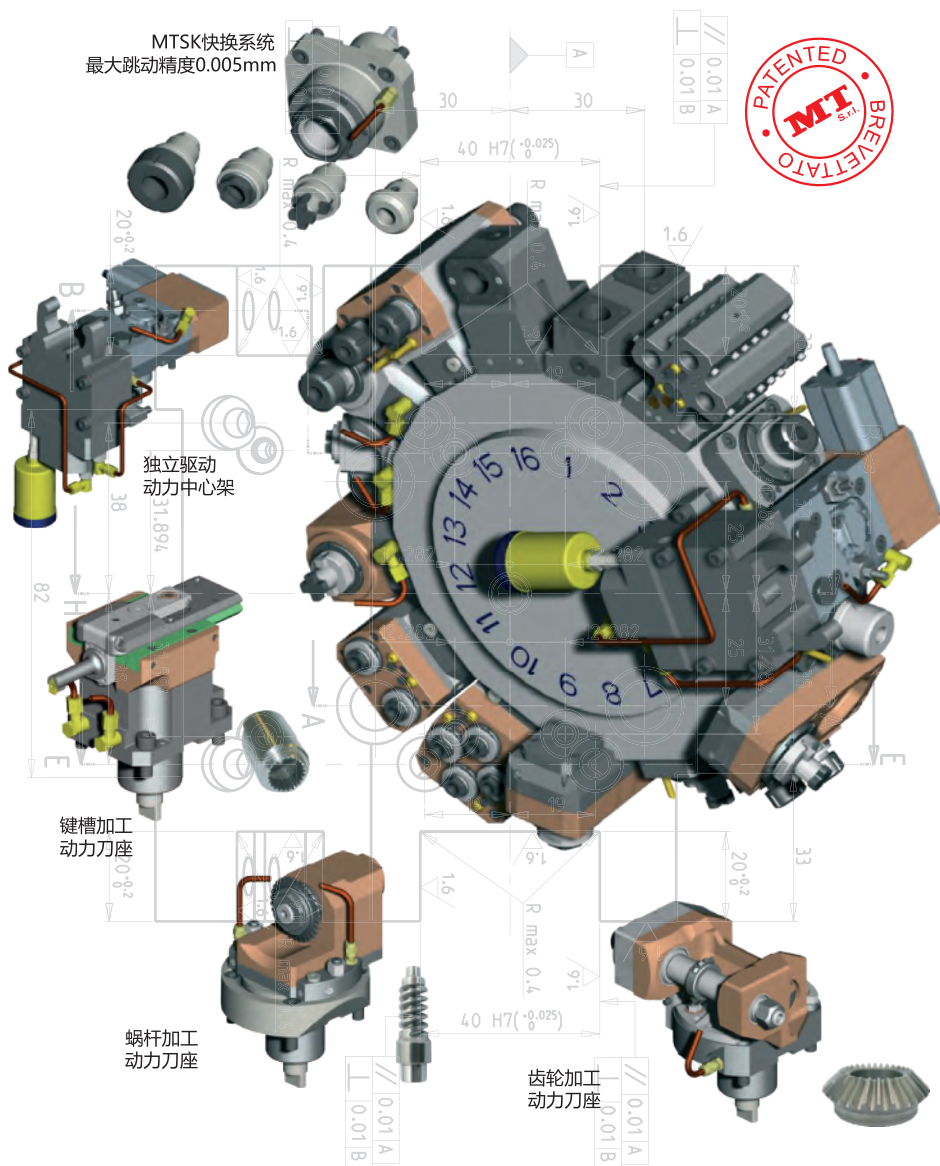
美国、欧洲、日本
MSQP认证

Tailored to Perfection



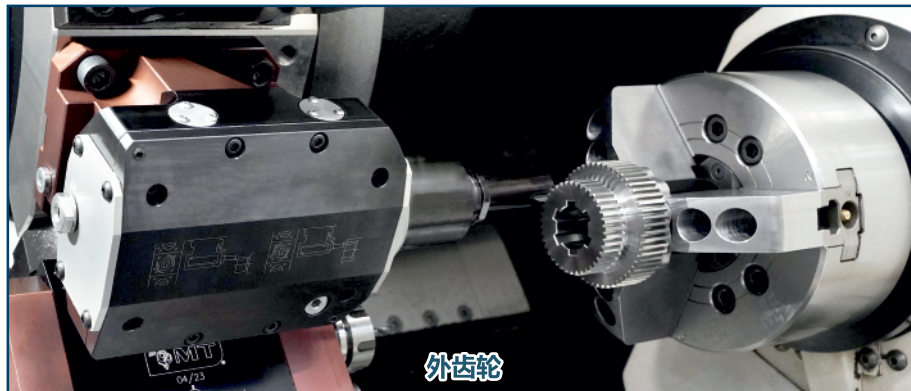
MT让车削变得更多样

MT是您最好的特殊应用合作伙伴

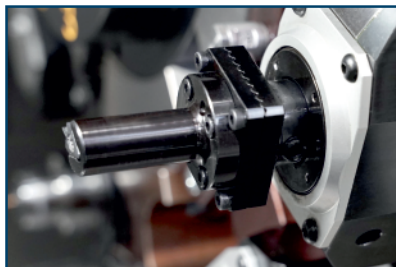


Broaching刀座

用在车床上加工齿轮和键槽



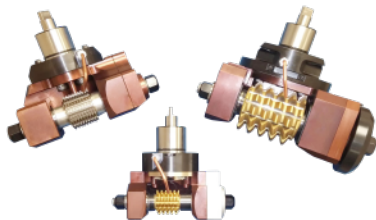
- 工作行程: 46mm
- 全行程: 50mm
- 传动比: 1: 1
- 用于加工内齿轮和外齿轮
- 超高精度, 超强刚性
- 与市场上刀具通用
- 内齿和外齿加工不用更换刀具
- 回程刀具自动抬起功能



Y轴方向微量调整

· 滚齿刀座

在车床上完成车削及齿轮加工，可以加工直齿和斜齿圆柱齿轮及直齿伞齿轮，传动比为1:1或2:1以便于加工高硬度材料，五种不同的规格可选。



· 动力插槽刀座

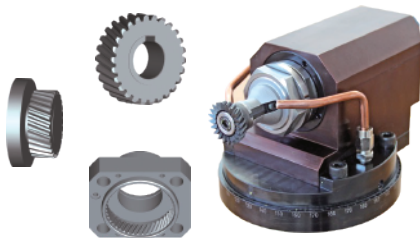
适用于加工键槽、内齿及特殊齿形，两种规格可选，行程25mm或50mm，齿宽最大到12mm设计紧凑，刚性高，适用于多种不同的机床，传动比 4:1，可以用于切削高硬度材料。



· 车床动力刮切单元

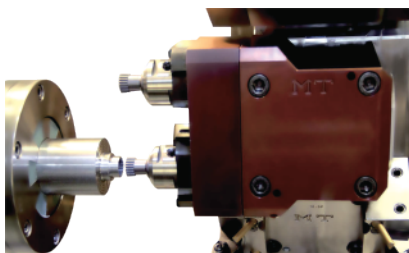
专利产品-世界首发

相对于齿轮拉削，加工效率更高，可以加工直齿和斜面圆柱齿轮及加工靠近肩部的齿形时干涉范围小。



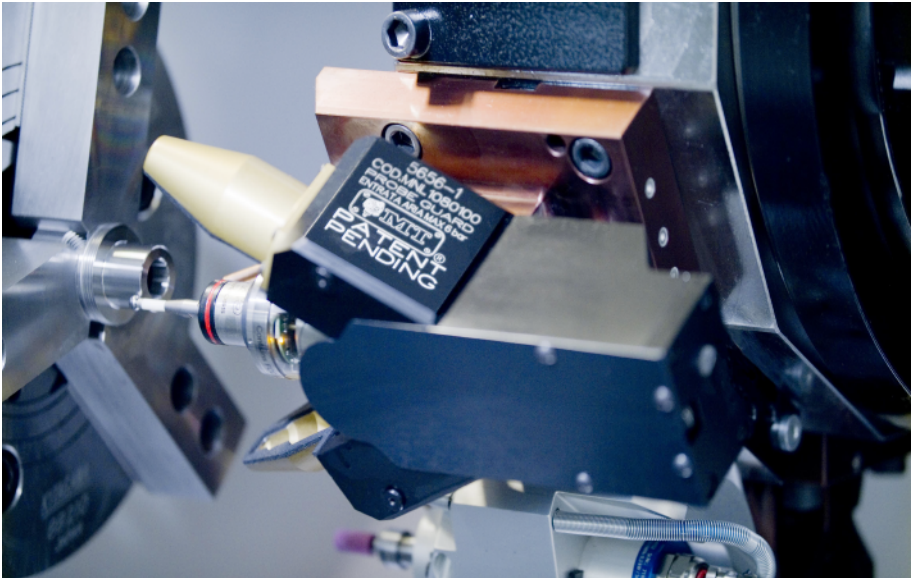
· 91° 多头推切刀座

可加工内外不同形状，如四边形，六边形，齿形，特殊多边形，一个刀座可进行粗精加工，只占用一个刀位。

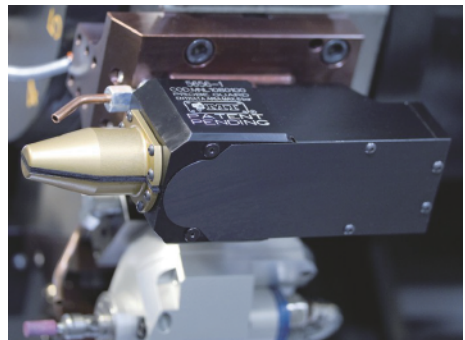


MT-TPS探针防护罩

MT-TPS TOUCH PROBE SHIELD



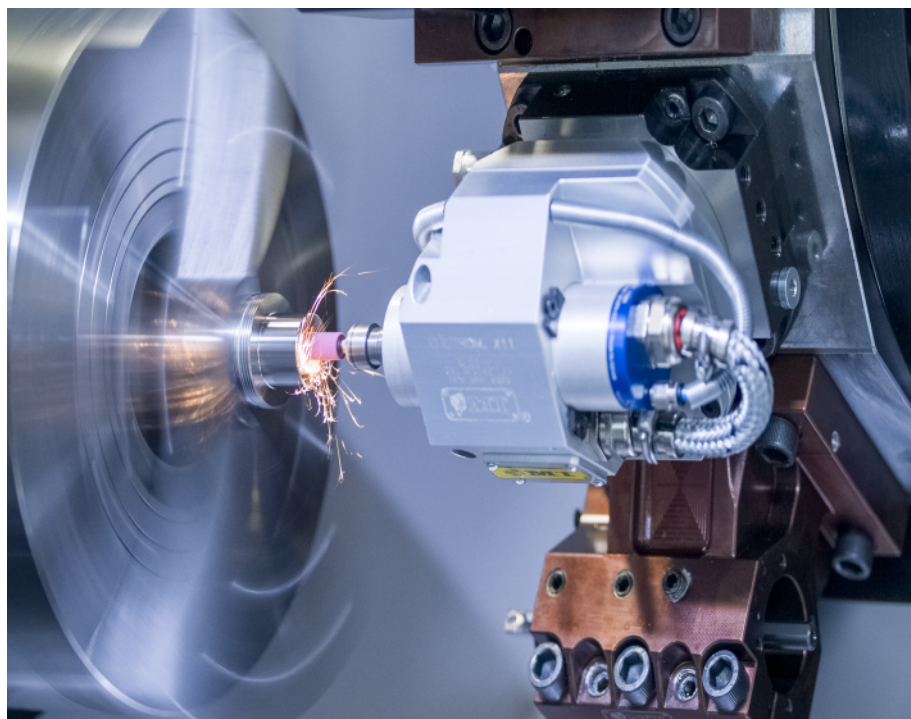
- 防护探针免受铁屑，灰尘和冷却液损坏
- 气动控制打开防护罩
- 探针采用气流清洁
- 能够实现在径向和轴向位置精确测量
- Shields the probe from chips, dust and coolant.
- Pneumatic opening of the shields.
- Air flow for touch probe cleaning.
- Accurate measurement in radial and axial direction.



X11动力电主轴

X11 POWERED ELECTROSPINDLE

最高转速60000RPM



The solution to perform high speed machining on a standard CNC lathe,
for external and internal grinding microdrilling engraving and marking.

Only one station occupied on the turret.

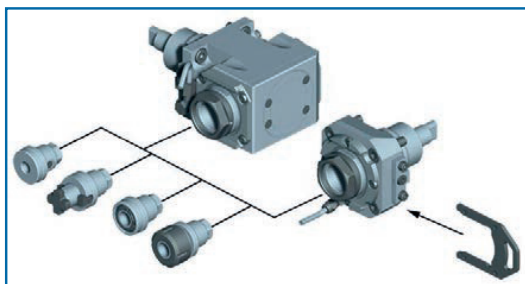
No additional cables or connections are required.

可以在车床上进行高速加工
可应用于内圆和外圆磨削
微小钻孔 雕刻
仅仅占用一个刀位
不需要外加电缆或连接线

MTSK QUICK CHANGE SYSTEM - MTSK快换系统



使用我们的MTSK快换接头，可以最大限度的获取更换刀具的灵活性，减少安装时间，此灵感来源于HSK-T系统，采用锥面接触的方式，用非常紧凑的结构保证了刚性和精度，可以配备多个接头互换，例如：ER夹头，ERA夹头，面铣刀芯轴接口，侧固式接口，莫氏接口，液压接口等。



The solution to reduce set-up times on your machine.

High precision and position repeatability.

High stability and vibration damping.

User friendly during assembly and removal.

减少安装时间

定位精度高，重复性好

振动小，稳定程度高

用户拆装方便

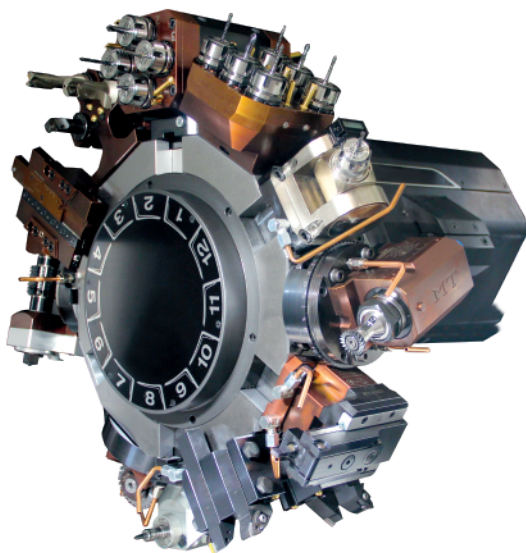


Tailored to Perfection

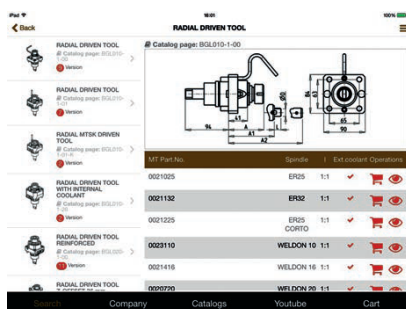
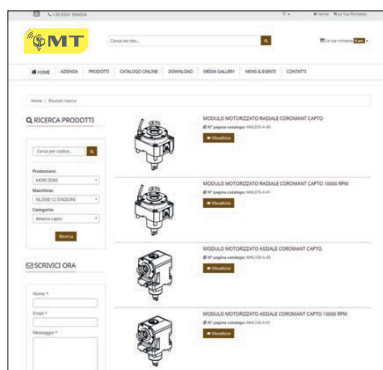


MT让车削变得更多样

在线目录



在线样本目录可以快速的帮助您查找所需要的产品：



请下载我们的APP “MT Tools Finder”
线上商店



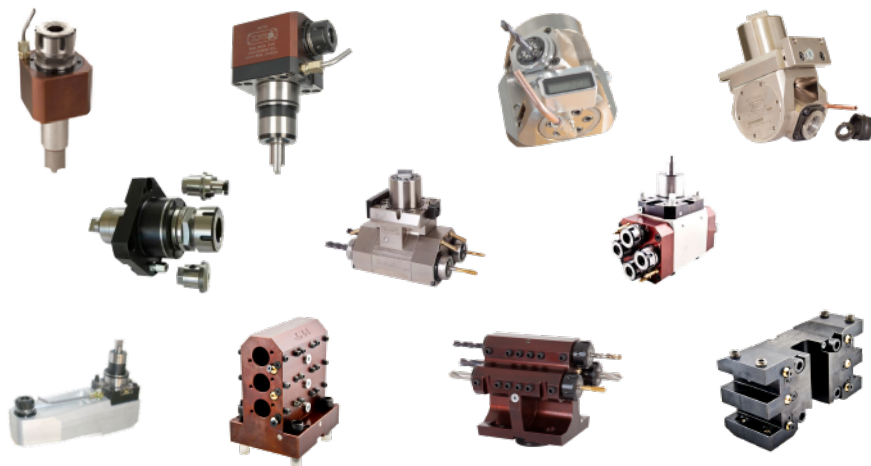
www.mtmarchetti.com



Tailored to Perfection



MT让车削变得更多样



技术支持和维修服务

我们在动力刀座和机械加工领域多年的经验，我们能够在各个环节支持我们的客户，从正确的选择刀座到计算工艺节拍，根据客户需要提供交钥匙工程。同时动力刀座需要定期正确的保养，MT有一个灵活高效经济的维修中心，可以为任何品牌的刀座提供维修服务，而不仅仅是维修MT自己的刀座。





Tailored to Perfection



MT让车削变得更多样

全球销售网络



2年质保

我们的刀座提供2年质保，质保日期从发货之日计算，此日期已经刻在了每一个刀座上面。不当的使用和碰撞除外。



快速交货

我们公司的宗旨就是快速满足客户需求，我们拥有强大的库存管理系统，能够保证在收到订单后 5 个工作日交货，和国际快递公司的合作使我们的刀座能够快速的到达全球各个地方。

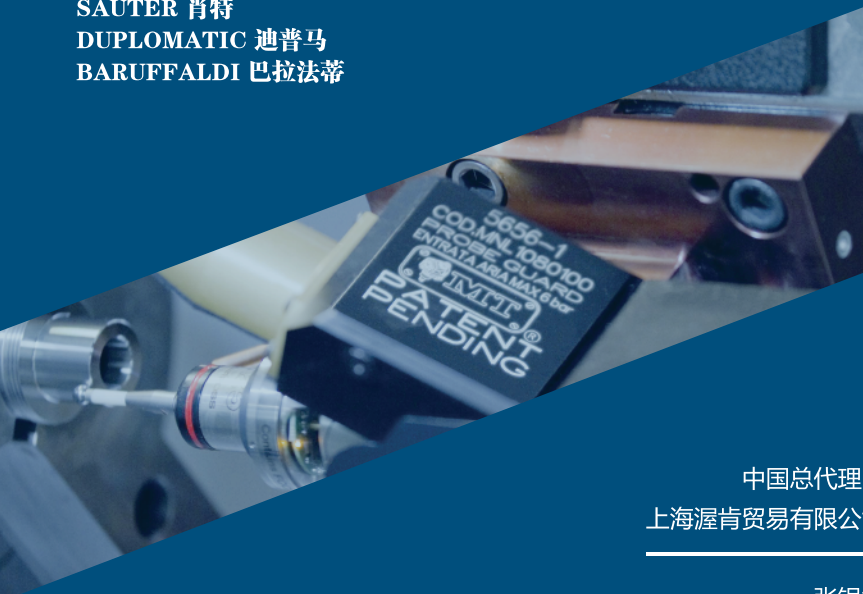
适用机床品牌

DMG-MORI 德马吉森精机
NAKAMURA-TOME 中村留
DN-Solution 迪恩机床
EMAG 埃玛克
BIGLIA 比格利亚
OKUMA 大隈
TAKISAWA 泷泽
MAZAK 马扎克
HAAS 哈斯
GOODWAY 程泰
YCM 永进
HWACHEON 货泉
EMCO 埃莫克
VICTOR 台中精机

HYUNDAI-WIA 现代威亚
TAKAMAZ 高松
TSUGAMI 津上
MURATEC 村田
NOMURA 野村
MIYANO 宫野
CITIZEN 西铁城
Star 星牌
FAMAR
SPINNER
ROMI
CMZ
MT RENT
NEXTURN

适用刀塔品牌

SAUTER 肖特
DIPLOMATIC 迪普马
BARUFFALDI 巴拉法蒂



关注公众号
获取更多资料

中国总代理:

上海渥肯贸易有限公司

张银枝

18721021239



技术支持